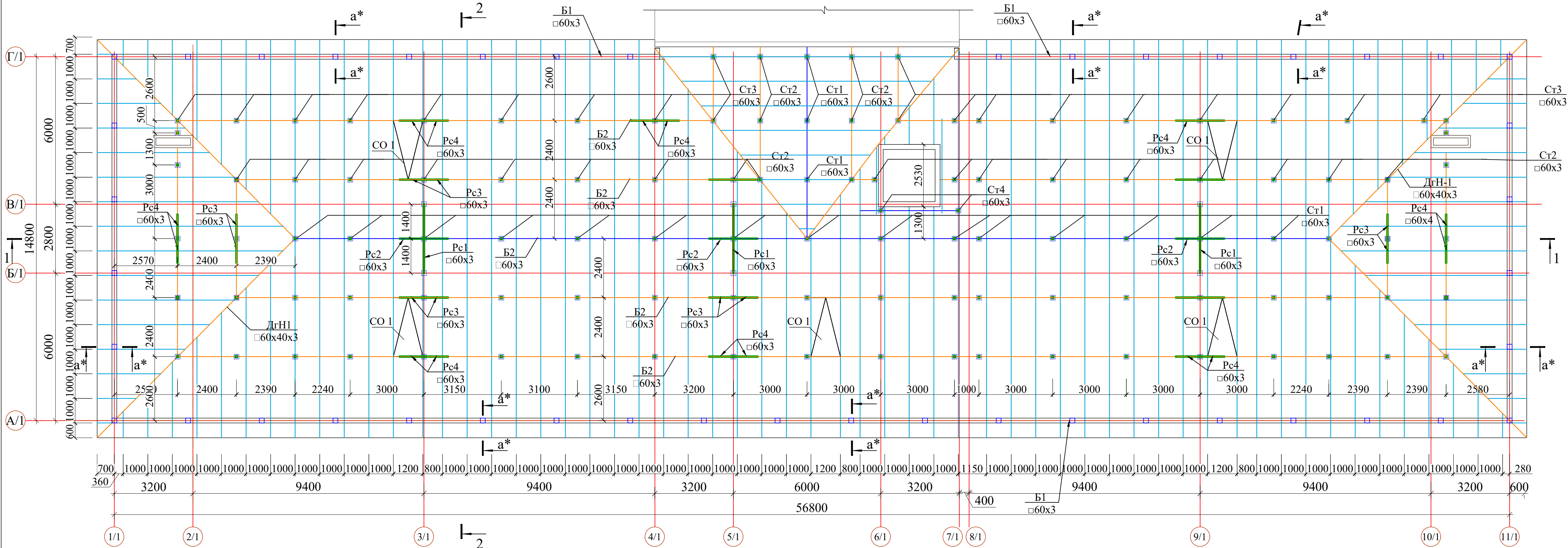
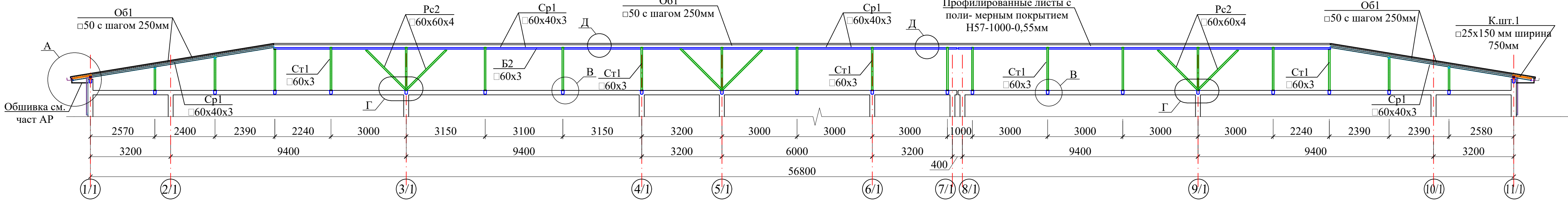


Схема расположения элементов кровли



Разрез 1-1

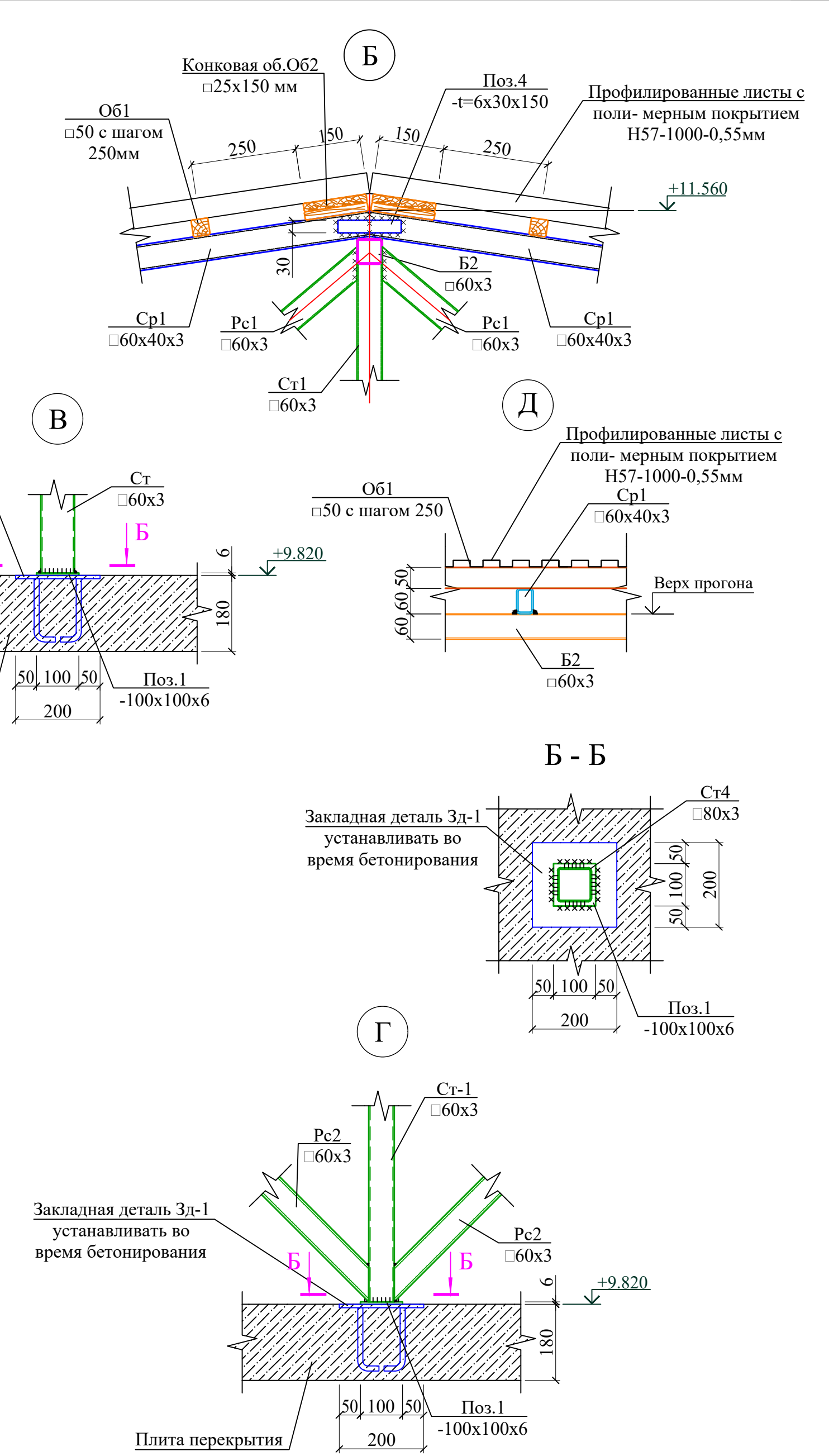
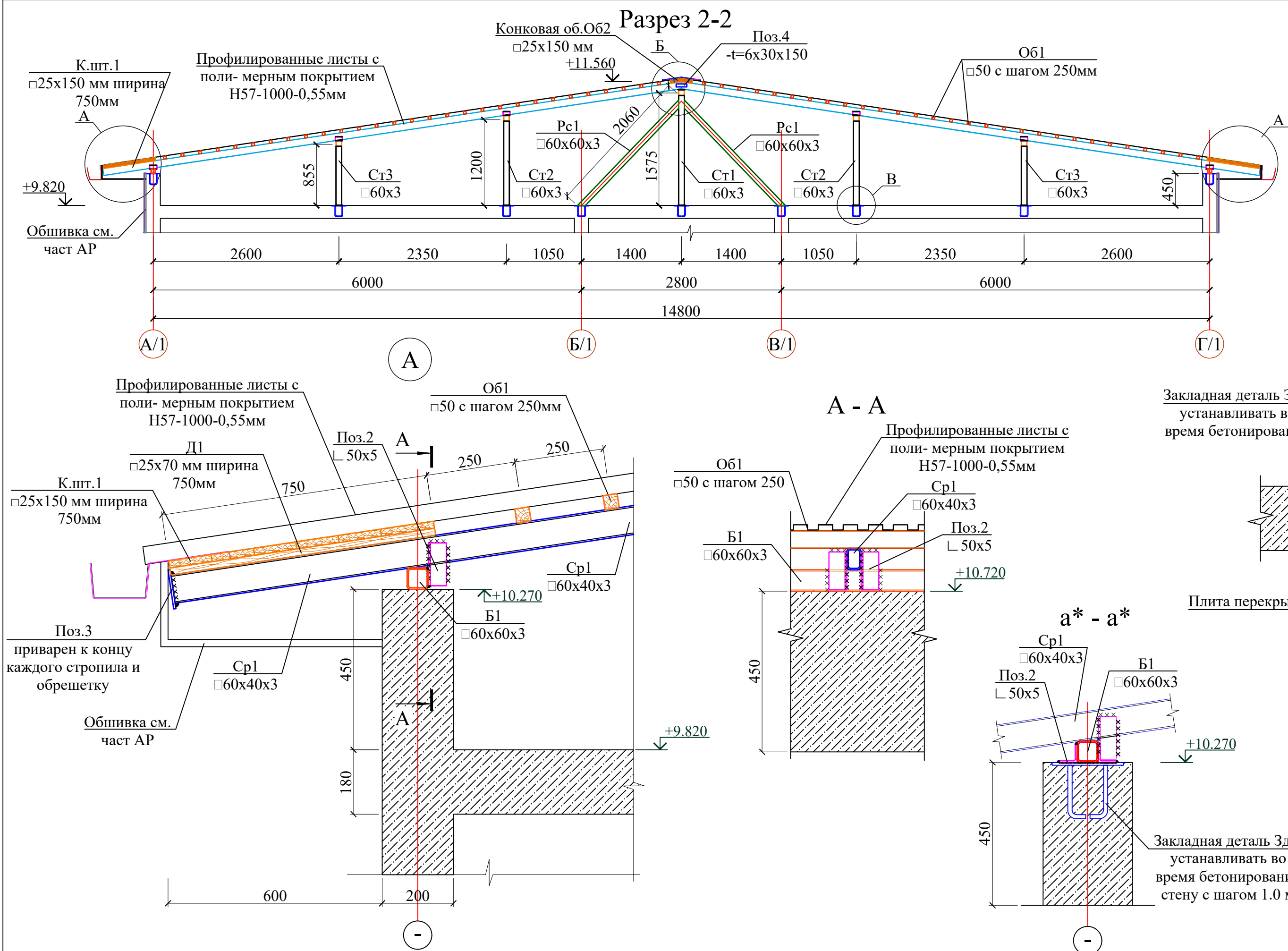


1. Данный лист смотреть с листом КЖ-2;3.

Изн.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
-------------	----------------	------------

						Договор				КЖ	
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ ҳудудда 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата						
ГИП		Очилов Р				Здания школы на 660 мест (Блок 1)			Стадия	Лист	Листов
Гл.конструктор		Ризаев А.							РП	65	
Нач. отдела		Ризаев А.				Схема расположения элементов кровли			"QISHLOQ QURILISH LOYIHASI" г.Ташкент 2026г.		
Разработал		Эргашев С									
Норм.конт		Туйчиев									





1. Антикоррозионная защита.

- 1.1. Степень агрессивного воздействия окружающей среды к металлоконструкциям - неагрессивная; режим сухой.
- 1.2. Антикоррозионная защита металлоконструкций принята в соответствии с КМК 2.03.11-96 "Защита строительных конструкций от коррозии".
- 1.3. Все поверхности металлоконструкций должны быть огрунтованы на заводе-изготовителе одним слоем грунтовки ГФ 021 по ГОСТ 25129-2020 и окрашены в два слоя эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-23 на монтажной площадке. Нанесение грунтовок непосредственно на строительной площадке допускается только при исправлении мест повреждения грунтовки в процессе транспортировки, хранения и монтажа по подготовленной поверхности.
- 1.4. Общая толщина лакокрасочного покрытия должна быть не менее 55 мкм.
- 1.5. Антикоррозионную защиту конструкций производить по предварительно очищенной, обеспыленной поверхности. Степень очистки стальных конструкций от жировых загрязнений и маркировочных надписей - первая по ГОСТ 9.402-80* табл.1. Степень очистки стальных конструкций от окислов (окалина, ржавчина, шлаковые включения) перед нанесением защитного покрытия - вторая по ГОСТ 9.402-80* . Способ удаления окислов - пескоструйная или дробеструйная очистка по ГОСТ 9.402-80*.
- 1.6. Поверхности стальных конструкций не должны иметь заусенцев, острых кромок радиусом менее 0,3мм, сварочных брызг, прожогов, остатков флюса.
- 1.7. Работы по защите от коррозии выполнять со строгим соблюдением требований: -КМК 3.04.02-97 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии"; -ГОСТ 12.3.005-75* "Соблюдение техники безопасности при производстве окрасочных работ. Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности".

-ГОСТ 12.3.016-87* "Антикоррозионные работы при строительстве. Требования безопасности".

2. Изготовление.

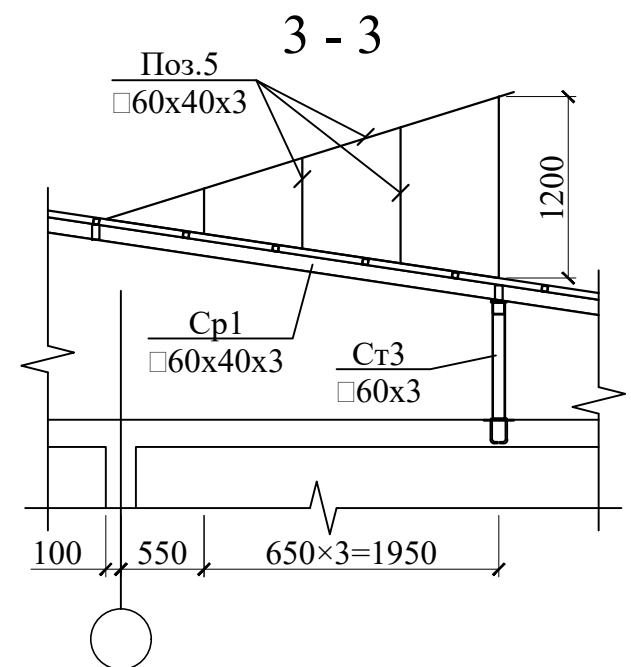
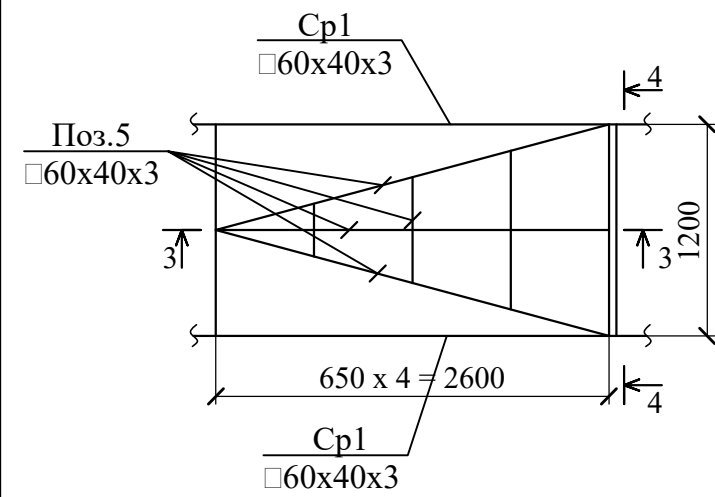
- 2.1. Изготовление конструкций производить на заводе металлоконструкций по разработанному проекту КМД в соответствии с требованиями: -КМК 2.03.05-97 "Стальные конструкции", -КМК 3.03.02-98 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции", -КМК 3.04.02-97 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии", -ГОСТ 12.3.016-87 "Антикоррозионные работы при строительстве. Требования безопасности".
- 2.2. Все размеры фасонки для крепления элементов должны быть определены при разработке чертежей КМД в зависимости от действующих усилий.

3. Соединение элементов.

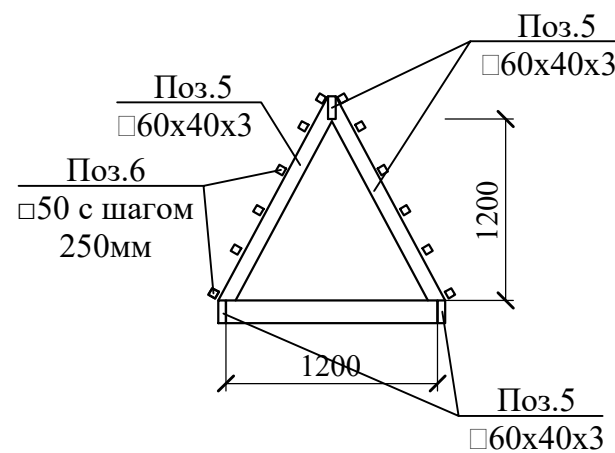
- 3.1. Все соединения - сварные.
- 3.2. Все сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой с применением материалов, соответствующих классу свариваемых сталей, обеспечивающих равнопрочное соединение встык с основным металлом. Ручную сварку и приварку элементов из стали марки С245, С255 производить электродами типа Э46А.
- 3.3. Разделку кромок и зазоры в сварных швах принимать по ГОСТ 8713-79*, ГОСТ 14771-76*, ГОСТ 11533-75*, ГОСТ 11534-75*.
- 3.4. Минимальные размеры сварных швов принимать по табл. 14.1; коэффициенты B_f и B_z по табл.13.1 КМК 2.03.05-97.
- 3.5. Заводские стыки должны быть равнопрочны основному металлу.

						Договор	КЖ		
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ худудида 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Здания школы на 660 мест (Блок 1)	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Очилов Р						РП	66	
Гл.конструктор	Ризаев А.								
Нач. отдела	Ризаев А.								
Разработал	Эргашев С					Узль А-В. Разрез 1-1; 2-2	ҒУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г.Ташкент 2026г.		
Норм.конт	Туйчиев								

Слуховое окно С01



4 - 4

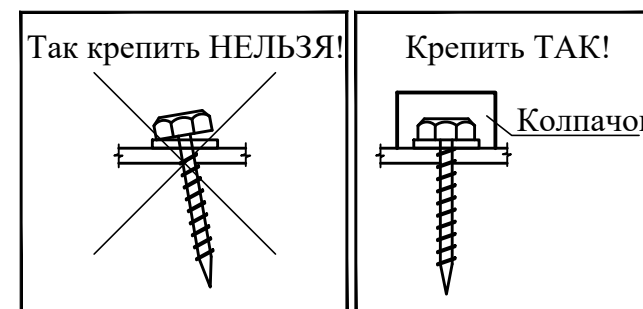
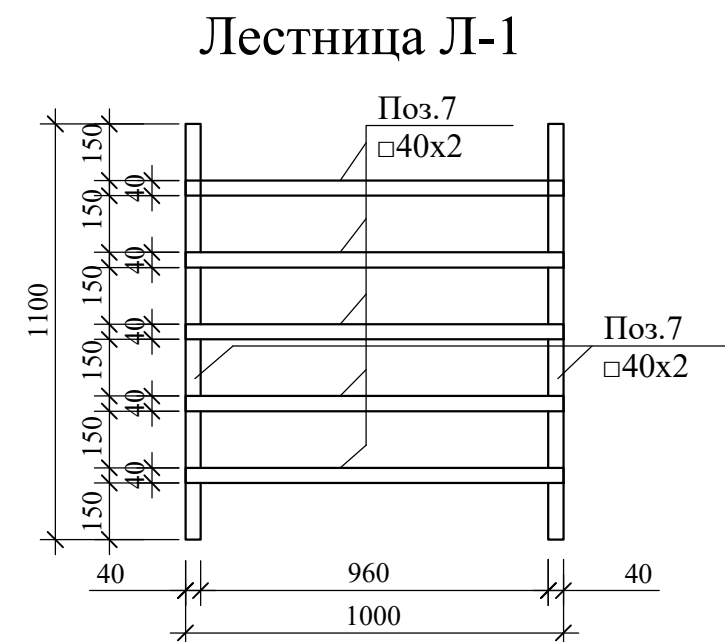


Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание	
		Кровля металлическая				
		Слуховое окно Со-1	5		Рас.на 1 шт	
5	ГОСТ 30245-94	□ 3 x60x40 L _{п.м} = 19.2	1	82.6	82.56	кг
6	ГОСТ 24454-80	□ 50 x50 L _{п.м} = 30.0	1	0.0025	0.08	м ³
		Лестница Л-1	5		Рас.на 1 шт	
7	ГОСТ 30245-94	□ 2 x40 L _{п.м} = 7.2	1	16.8	16.78	кг
		Материалы				
Профилированные листы с поли- мерным покрытием Н57-1000-0,55мм с нахлестом (койфициент 1,05%)				982.3		м ²

Спецификация элементов

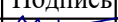
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание	
		Кровля металлическая				
		Стойка Ст1	19		Рас.на1 шт	
Ст1	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60 L=1575.0	1	8.3	8.27	кг
1	ГОСТ 19903-74	- 6 х100 L= 100	2	0.5	0.94	кг
		Стойка Ст2	45		Рас.на1 шт	
Ст2	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60 L=1205.0	1	6.3	6.33	кг
1	ГОСТ 19903-74	- 6 х100 L= 100	2	0.5	0.94	кг
		Стойка Ст3	50		Рас.на1 шт	
Ст3	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60 L= 855.0	1	4.5	4.49	кг
1	ГОСТ 19903-74	- 6 х100 L= 100	2	0.5	0.94	кг
		Стойка Ст4	2		Рас.на1 шт	
Ст4	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60 L= 950.0	1	5.0	4.99	кг
1	ГОСТ 19903-74	- 6 х100 L= 100	2	0.5	0.94	кг
		Балка (мауерлат) Б1				
Б1	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60х60 L _{п.м} = 132.3	1	694.3	694.31	кг
2	ГОСТ 19903-74	└ 50 х5 L= 120	288	0.452	130.29	кг
		Балка (прогон) Б2				
Б2	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60 L _{п.м} = 277.6	1	1457.2	1457.24	кг
		Стропильная балка				
Ср1	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60х40 L _{п.м} = 988.1	1	4249.0	4248.98	кг
2	ГОСТ 19903-74	└ 50 х5 L= 120	460	0.452	208.10	кг
3	ГОСТ 19903-74	- 6 х50 L= 70	150	0.099	14.84	кг
4	ГОСТ 19903-74	- 6 х30 L= 150	86	0.212	18.23	кг
		Раскос Рс-1	3		Рас.на1 шт	
Рс1	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60х60 L= 2060.0	2	10.8	21.63	кг
		Раскос Рс-2	3		Рас.на1 шт	
Рс2	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60х60 L= 2560.0	2	13.4	26.88	кг
		Раскос Рс-3	8		Рас.на1 шт	
Рс3	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60х60 L= 1560.0	2	8.2	16.38	кг
		Раскос Рс-4	8		Рас.на1 шт	
Рс4	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60х60 L= 1060.0	2	5.6	11.13	кг
		Диагнал нога (связ) ДнГ-1				
ДнГ-1	ГОСТ 30245-94	□ 3 х60х40 L = 11.7	6	50.3	301.86	кг
		Обрешетка Об1				
Об1	ГОСТ 24454-80	□ 50 х50 L _{п.м} = 3332.2	1	0.0025	8.331	м ³
		Конковая обрешетка Об2				
Об2	ГОСТ 24454-80	□ 25 х150 L _{п.м} = 200.3	1	0.0038	0.7511	м ³
		Карнизный щит К.шт.1				
К.шт.1	ГОСТ 24454-80	□ 25 х150 L _{п.м} = 562.0	1	0.0038	2.1075	м ³
		Доска				
Д1	ГОСТ 24454-80	□ 25 х70 L = 0.75	134	0.0013	0.1759	м ³



Техническая спецификация стали.

Наименование профиля ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля,мм.	Масса металла по элементам конструкций, кг.						Общая масса в кг
			Стойка	Балка	Связь	Слуховое окно	Лестница	Обрешетка	
Трубы стальные прямоугольные по ГОСТ 30245-2012	C245 ГОСТ 27772-88*	Тр □60×40×3		4249.0		412.80			4661.8 кг
Сталь прокатанная угловая равнополочная по ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-88*	└ 50×5		338,39					338.4 кг
Трубы стальные квадратные по ГОСТ 30245-2012	C245 ГОСТ 27772-88*	Тр □40×40×2					83.90		83.9 кг
		Тр □60×60×3	676.20	2151.56	365.61			3193.4 кг	
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 19903-2015	245 ГОСТ 27772-88	t 6	142,11						142.1 кг
Пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 24454-80		□50×50				0.40		8.331	8.731 м³
		□25×70						0.1759	0.1759 м³
		□25×150						2.859	2.859 м³
Всего масса металла			818.31	6738.9	365.61	412.80	83.90		8419.5 кг
Металлические изделия и сварные швы покрыть поверхности грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-20*) и покрасить в 2 слоя эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-23)									374.11 м²

1. Данный лист смотреть с листом КЖ- 1; 2.

						Договор	КЖ					
						Ташкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ ҳудудида 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.						
Изм.	Қол.уч	Лист	Н.док	Подпись	Дата			Стадия	Лист	Листов		
ГИП	Очилов Р					Здания школы на 660 мест (Блок 1)		РП	67			
Гл.конструктор	Ризаев А.											
Нач. отдела	Ризаев А.											
Разработал	Эргашев С					Слуховое окно СО1	ҒУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г.Ташкент 2026г. 					
Норм.конт	Туйчиев			